



КЛАПАН БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ КБ

Руководство по эксплуатации
СНИЦ.306 142.064 РЭ

Настоящее руководство по эксплуатации содержит сведения, необходимые при ознакомлении с изделием, монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании.

1 Назначение

1.1 Ручной балансировочный клапан предназначен для создания дополнительного гидравлического сопротивления заданной величины при гидравлической увязки контуров и ветвей систем водяного отопления и водоснабжения зданий и сооружений различного назначения.

Ручной балансировочный клапан предназначен
- для ограничения расхода рабочей среды через клапан;
- для перекрытия потока рабочей среды.

Рекомендован к применению в системах с постоянным расходом регулируемой среды.

Может устанавливаться на подающем и обратном трубопроводе с обязательным соблюдением направления движения рабочей среды.

2. Технические характеристики

2.1 Диаметры условных проходов, пропускная способность, масса в таблице 1.

Таблица 1

Диаметр условного прохода DN, мм	15	20	25	32	40	50
Условная пропускная способность K_v , $m^3/ч$ $\pm 10\%$	4,0	6,3	10	16	25	40
Масса, кг, не более	1,1	1,2	1,4	3,2	3,7	4,2

2.2 Габаритные и присоединительные размеры клапанов приведены в приложении А. Присоединение клапана к трубопроводу муфтовое.

2.3 Материал корпуса – бронза Бр03Ц7С5Н1 ГОСТ 613

2.4 Температура регулируемой среды, °С от -20 до +200

2.5 Условное давление, МПа (кгс/см²) 1,6 (16)

2.6 Температура окружающей среды, °С от +5...до +50

2.7 Относительная влажность воздуха, не более, % 80

2.8 Условное давление, МПа (кгс/см²) 1,6 (16)

3 Комплектность

Наименование	Обозначение	Кол-во	Примечание
1. Клапан балансирующий	СНИЦ.306 142.064	1	по заказу
2. Руководство по эксплуатации	СНИЦ.306 142.064 РЭ	1	

4 Маркировка

4.1 Клапаны должны иметь табличку, содержащую следующие данные:

- товарный знак завода – изготовителя;
- диаметр условного прохода;
- условную пропускную способность;
- порядковый номер;
- год выпуска клапана.

Пример записи при заказе:

Клапан балансирующий с диаметром условного прохода 15мм: «Клапан балансирующий КБ-15, СНИЦ.306 142.064 ТУ»

5 Устройство и принцип работы

5.1 Конструкция клапана приведена в приложении А.

5.2 Регулировка расхода осуществляется путем перемещения винта, соединенного с клапаном, вверх или вниз на величину номинального хода винта.

6 Указание мер безопасности

6.1 Не допускается проведение работ по устранению дефектов клапана, отсоединение подводящих магистралей и другие работы, связанные с разборкой клапана, при наличии давления рабочей среды.

7 Порядок установки и подготовка к работе

7.1 Перед установкой клапана:

- убедитесь в том, что в клапане и трубопроводе нет посторонних предметов и загрязнений;
 - убедитесь в том, что направление движения теплоносителя совпадает с направлением стрелки на корпусе клапана;
 - зачистить щеткой наружную резьбу на трубопроводе, к которому будете присоединять клапан;
 - нанести уплотнительный материал (сантехнический лен, тефлоновая нить или анаэробный герметик) на наружную резьбу, к которой будете присоединять клапан;
 - чрезмерное количество уплотняющих материалов может стать причиной повреждения клапана. Контролируйте усилие при монтаже клапана.
- Для полного перекрытия необходимо повернуть маховик до упора.

7.2 Установку клапана допускается выполнять на горизонтальных и вертикальных участках трубопроводов, кроме положения приводом вниз.

При регулировании жидких перед клапаном необходимо установить фильтр.

8 Техническое обслуживание

8.1 В процессе эксплуатации клапан должен подвергаться систематическому внешнему и профилактическому осмотрам.

8.2 Планово-предупредительную ревизию клапана производить не реже 1 раза в год. Обратит внимание на состояние и чистоту уплотнительных поверхностей клапана, состояние крепёжных соединений, герметичность мест соединений.

Разборку клапанов при ревизии или ремонте производить следующим образом:

- открутить винт 1 и снять маховик 2;
- открутить и снять гайку 3;
- снять винт с сильфоном 4 и клапаном 5;
- тщательно очистить все детали от загрязнений.

Сборку клапана производите в порядке, обратном разборке.

При разборке и сборке клапанов предохранить уплотнительные, резьбовые и направляющие поверхности от повреждения.

9 Возможные неисправности и способы их устранения

Наименование неисправности	Возможная причина	Метод устранения	Примечание
1. Регулируемый расход колеблется в недопустимых пределах	Попадание на уплотняющие поверхности посторонних предметов и окалины	Прочистить узел клапана	

10 Правила хранения и транспортирования

10.1 Хранение клапанов производится в законсервированном виде в заводской упаковке в помещении: при температуре окружающего воздуха $-10...+55$ °С и относительной влажности 5...95 %.

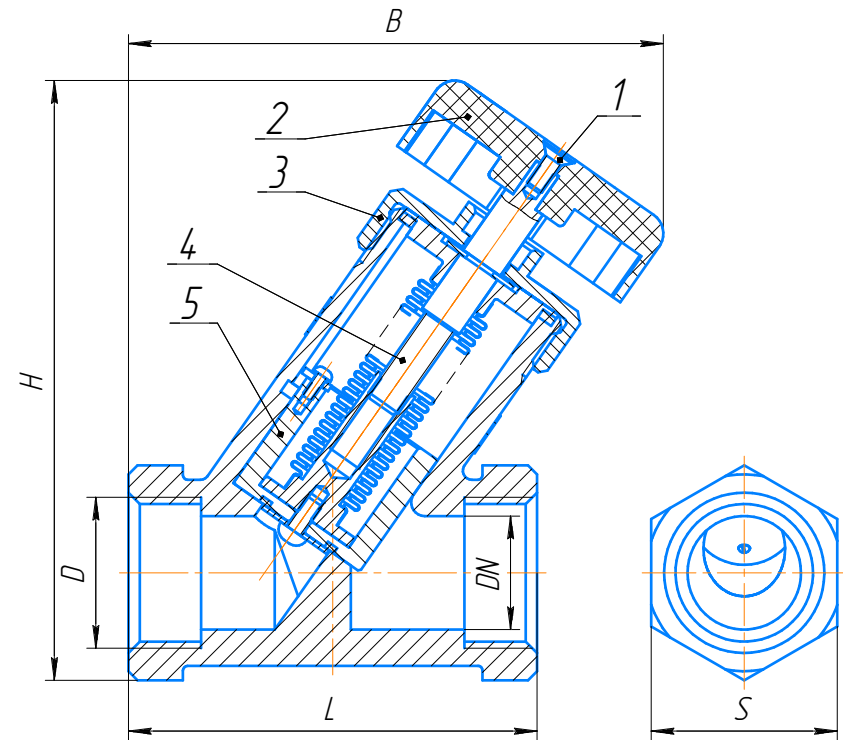
10.2 Воздух в помещении не должен содержать пыли, паров кислоты, щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей, вызывающих коррозию.

10.3 Клапаны в заводской упаковке могут транспортироваться любым видом транспорта с защитой от дождя и снега.

10.4 Погрузка и выгрузка должны производиться осторожно, бросать и ударять изделия недопустимо.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Габаритные и присоединительные размеры



Обозначение	DN	D, мм	H, мм	B, мм	L, мм	S, мм	Масса, кг, не более
КБ-15	15	G1/2-B	120,0	115,0	80	27	1,1
КБ-20	20	G3/4-B	125,0	116,0	85	32	1,2
КБ-25	25	G1-B	132,0	118,0	90	41	1,4
КБ-32	32	G1 1/4-B	155,0	148,0	135	50	3,2
КБ-40	40	G1 1/2-B	160,0	146,0	140	60	3,7
КБ-50	50	G2-B	175,0	152,0	150	70	4,2

13 Гарантии изготовителя

ВНИМАНИЕ! Запрещается использование клапана при несоблюдении требований настоящего руководства.

13.1 Изготовитель гарантирует соответствие клапанов требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа, установленных настоящими техническими условиями.

13.2 Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода регуляторов в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки.

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.РА07.В.35544/22 от 13.10.2022

215503, Смоленская обл. г. Сафоново, ул. Ленинградская, 18
приёмная 2-84-15, отдел маркетинга 2-84-11